



GOLD WIND ENGINEERING (S) PTE LTD

STAK 货架系统 储存专家

高效力

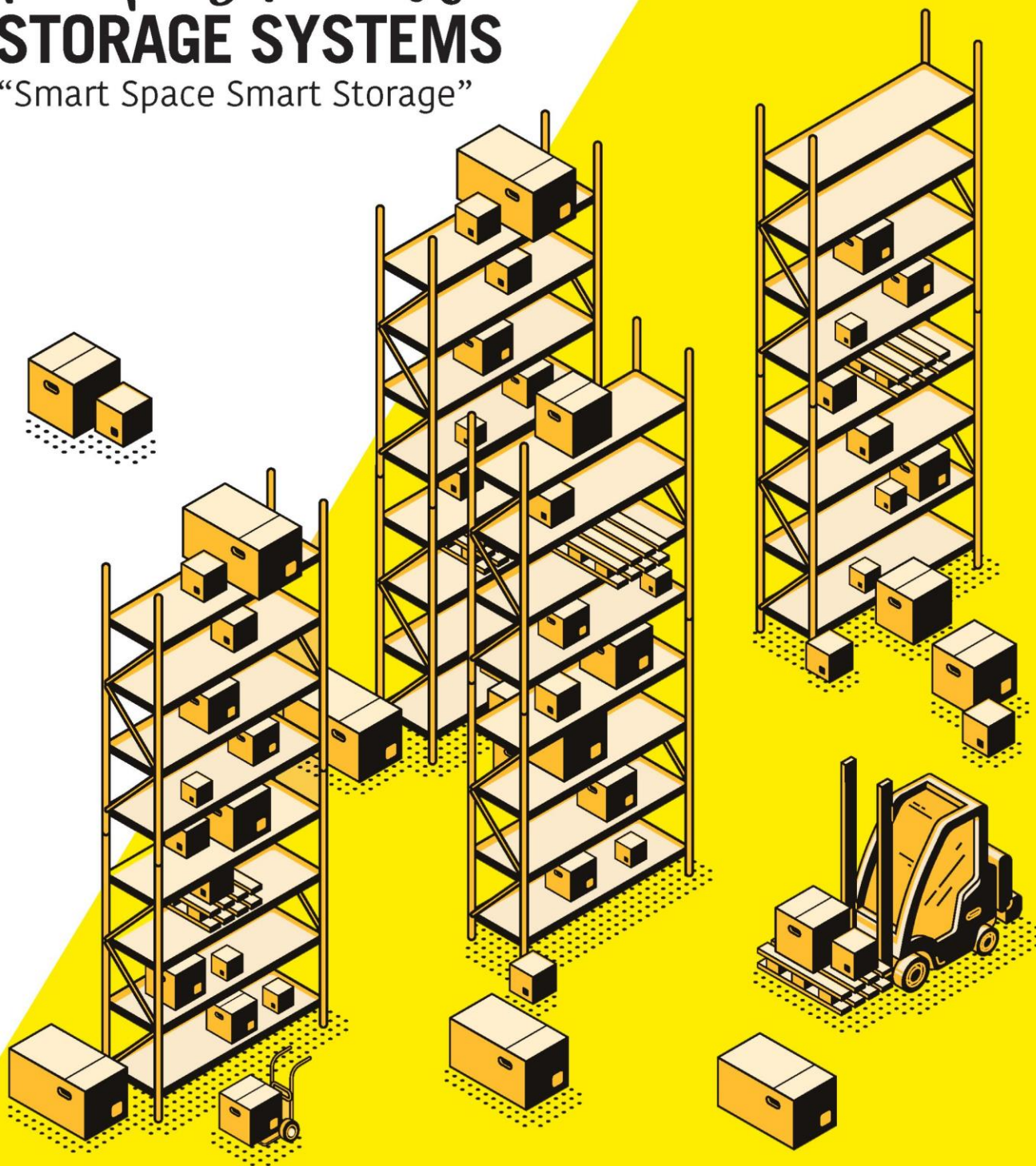
高空间利用

智能存储

Industrial
STORAGE SYSTEM
"Smart Space Smart Storage"

Industrial STORAGE SYSTEMS

"Smart Space Smart Storage"



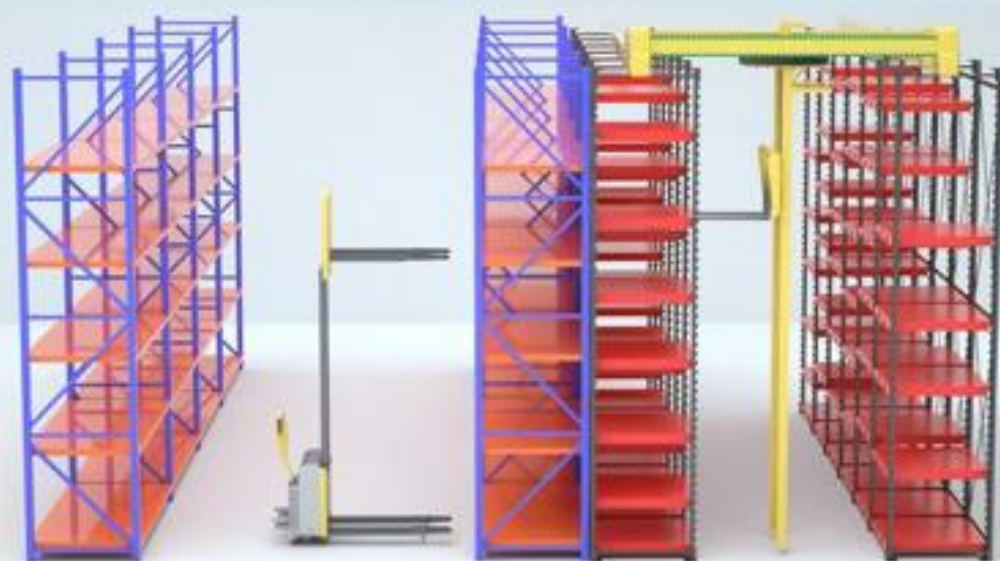
使用前



使用后



库位高度的即时可调 需要时货盘存放高度可即时按100mm的幅度进行上下调整。
通过对可调货架上托盘的有效排布, 可以将相同体积的不规则货物集中到仅占过去一半左右的储存空间内。



通道宽度对比图

传统机动叉车由于车身的转向及驾驶位的空间需求, 过道宽度会较大 (3.5M-4M)。而STAK立体货架系统的通道宽度最窄可达2M, 这样使得立体空间最大化, 节约可贵的地面空间。



GOLD WIND ENGINEERING (S) PTE LTD

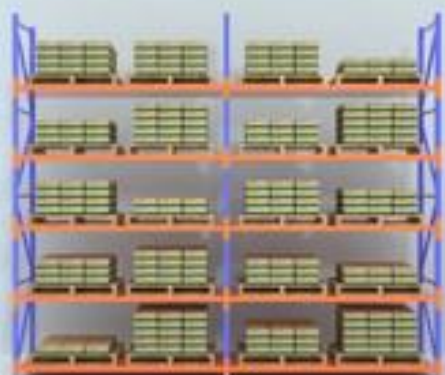
STAK 货架系统 储存专家

Industrial
STORAGE SYSTEM
"Smart Space Smart Storage"

高效力

高空间利用

智能存储

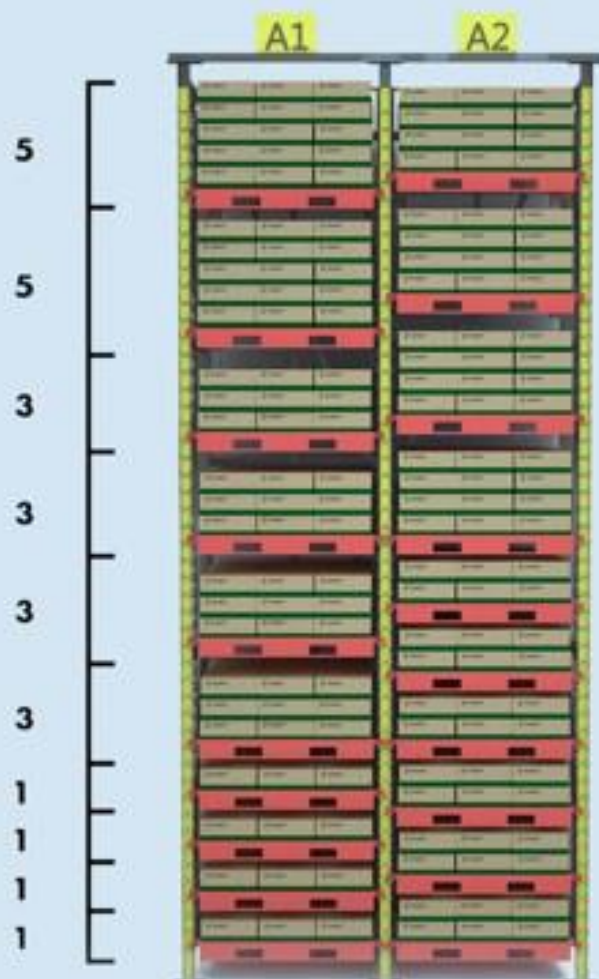


横梁货架



STAK立体货架

在空间相同的情况下，STAK系统能够生成更多的库位



每一个存储单元都拥有等同于其高度的库位，STAK系统由于其模块化设计，客户可以根据自己的货物高度来设计自己的仓库。

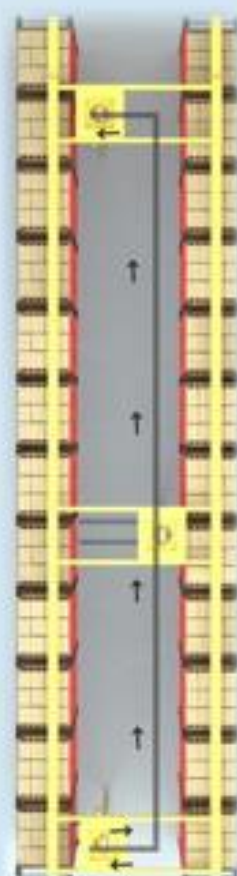
以左边为例，同样高度的存储单元根据设计的不同储存尺寸不同的货物，能够完美的利用空间，不存在高度方向上的空间浪费。



叉车调仓路线

叉车在存取、调仓的过程中涉及到的转弯需要大量的时间来完成，并且有擦碰货架的危险。以左图为例，一次简单的调仓涉及到了多次的倒车、转向步骤，浪费了大量的时间。

STAK天车系统在存取货物时涉及到转弯过程时，可以进行原地旋转，其优秀的旋转机构支持天车进行原地360° 无障碍的旋转，右图的调仓路线示意图可以和左图进行一个清晰地对比。



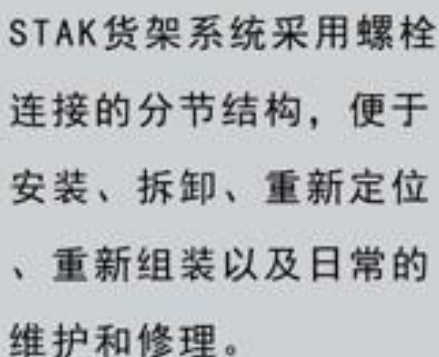
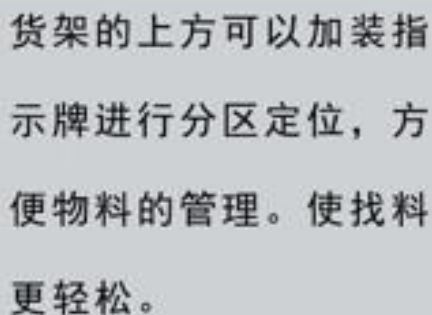
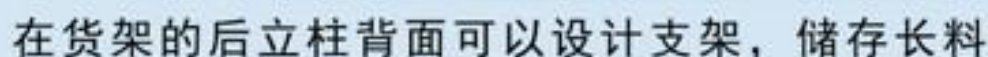
天车系统调仓路线

与货架连体装配的天车系统能够使您更多的受益于可调式货架系统。它由主支架、导轨及可调间距的货叉装配而成。任何操作工只需要接受最少量的培训即可使用天车系统，不需要官方的上岗证或者是机动叉车保险。



Industrial STORAGE SYSTEM

智能存储





GOLD WIND ENGINEERING (S) PTE LTD

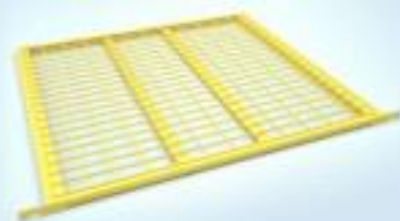
STAK 货架系统 储存专家

Industrial
STORAGE SYSTEM
"Smart Space Smart Storage"

高效力

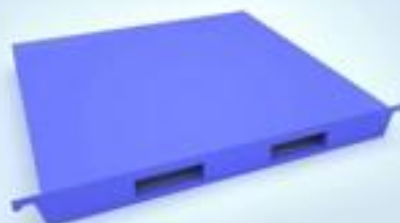
高空间利用

智能存储



轻型托盘

这种托盘在货架中的位置可以手动调节，是小物件储存以及‘边走边取’型操作的理想选择，规格齐全，承重为225kg。



标准托盘

这种托盘表面宽大平坦，方便承载不规则货物，且容易与多种配套附件共同使用。



网格托盘

这种托盘设计旨在允许灭火器之水喷洒到货架的任何区域，将消防隐患降到最低，独特设计的表面更是为固定任何重型货物提供了保障。



重型托盘

这种托盘设计是专门为了重型货物而存在的，板材、托耳都有进行专门的加厚处理，安全性有着极高的保障。



GOLD WIND ENGINEERING (S) PTE LTD

STAK 货架系统 储存专家

Industrial
STORAGE SYSTEM
"Smart Space Smart Storage"

高效力

高空间利用

智能存储

结构：标准系统

两排的货架单通道系统，这是最基本的系统结构。这种布局可以满足大部分的应用需求，提供高效的储存空间利用。



标准系统

不同配置的货架结构系统适用客户现有的库房空间，满足储存要求

接下来几页展示了几种标准结构，可以根据库房的情况进行选择。





GOLD WIND ENGINEERING (S) PTE LTD

STAK 货架系统 储存专家

Industrial
STORAGE SYSTEMS
"Smart Space Smart Storage"

高效力

高空间利用

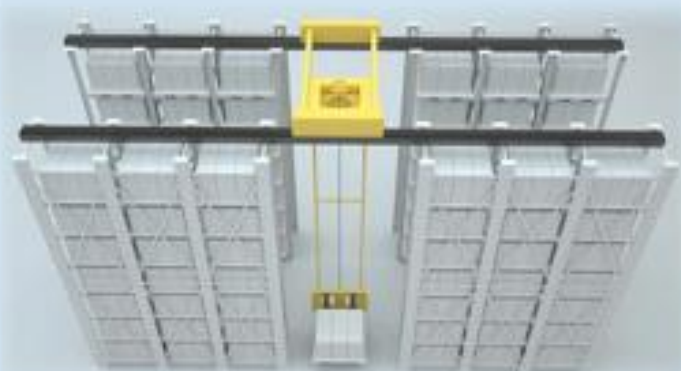
智能存储

结构：存取通道系统

单侧通道系统：存取通道仅从一侧传送。



双侧通道系统：存取通道从双侧传送，常用作员工通道。



存取通道系统

最大化存取通道宽度
存取通道可被用于单通道或多通道系统中。

存取通道同时可以被用作机动叉车或场地内其他交通工具的通行道。



GOLD WIND ENGINEERING (S) PTE LTD

STAK 货架系统 储存专家

Industrial
STORAGE SYSTEM
"Smart Space Smart Storage"

高效力

高空间利用

智能存储

结构：悬臂伸出系统

对称外伸悬臂系统：货架一端或者两端带有1.3M的外伸部分，能使升降垛机可以延伸到外侧作业



不对称外伸悬臂系统：仅在货架一段带有外伸部分，用于相近区域内分段运输或装货

悬臂伸出系统

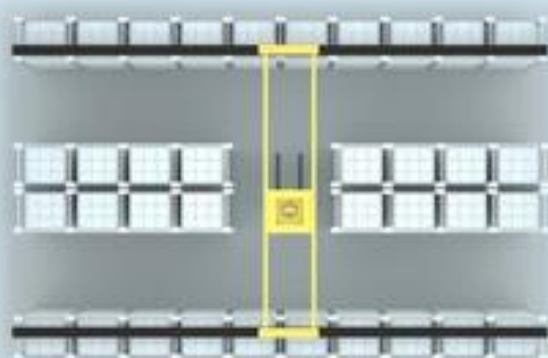
不同配置的货架结构系统适用客户现有的库房空间，满足储存要求

接下来几页展示了几种标准结构，可以根据库房的情况进行选择。

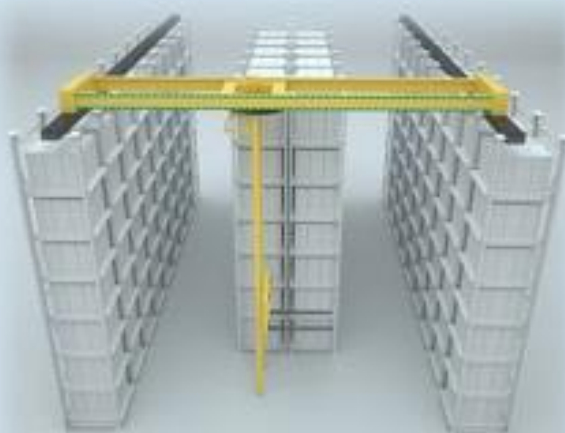


结构：转向系统

中央通道转向系统：双通道系统，四排货架，有转弯通道（适用于多通道系统）



双侧通道系统：存取通道从双侧传送，常用作员工通道。



转向系统

能使垛机从货架一侧运行到另一侧

- 不需要两条垛机
- 减少货架的总体长度
- 适用与宽度方向大于长度方向的场地
- 比采购两套垛机更经济

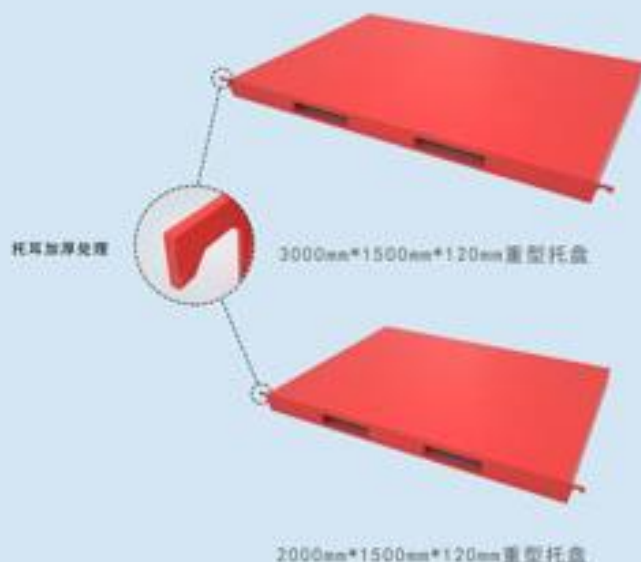
托盘设计

重型托盘

根据工装尺寸汇总表统计，我们设计托盘尺寸为3000mm*1500mm以及2000mm*1500mm。承重可达2000kg

两种托盘宽度不同但深度不同，哪怕在同一列也可以设计为混合使用。

经统计，两种托盘混合使用能储存89%以上的物料



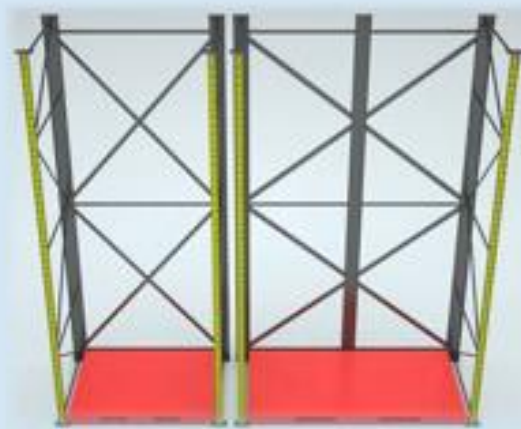
储存单元设计

储存单元

储存单元的列宽以及货架纵深度是以托盘为基础的。每个储存单元可承重12000kg

在托盘的基础上，货架纵深度均为1540mm，列宽为2140mm以及3140mm，高度根据仓库设计为5000mm

在储存单元的背面可以加装支架储存长料。



单侧通道系统

单侧通道系统

仓库一侧存在5跟800mm*800mm立柱，因此在另一侧设计一条通道方便进出货。

靠立柱一侧使用2000mm托盘，共18个储存单元。另一侧使用3000mm托盘，左右各5个单元。

升降舵机仅需一套即可。

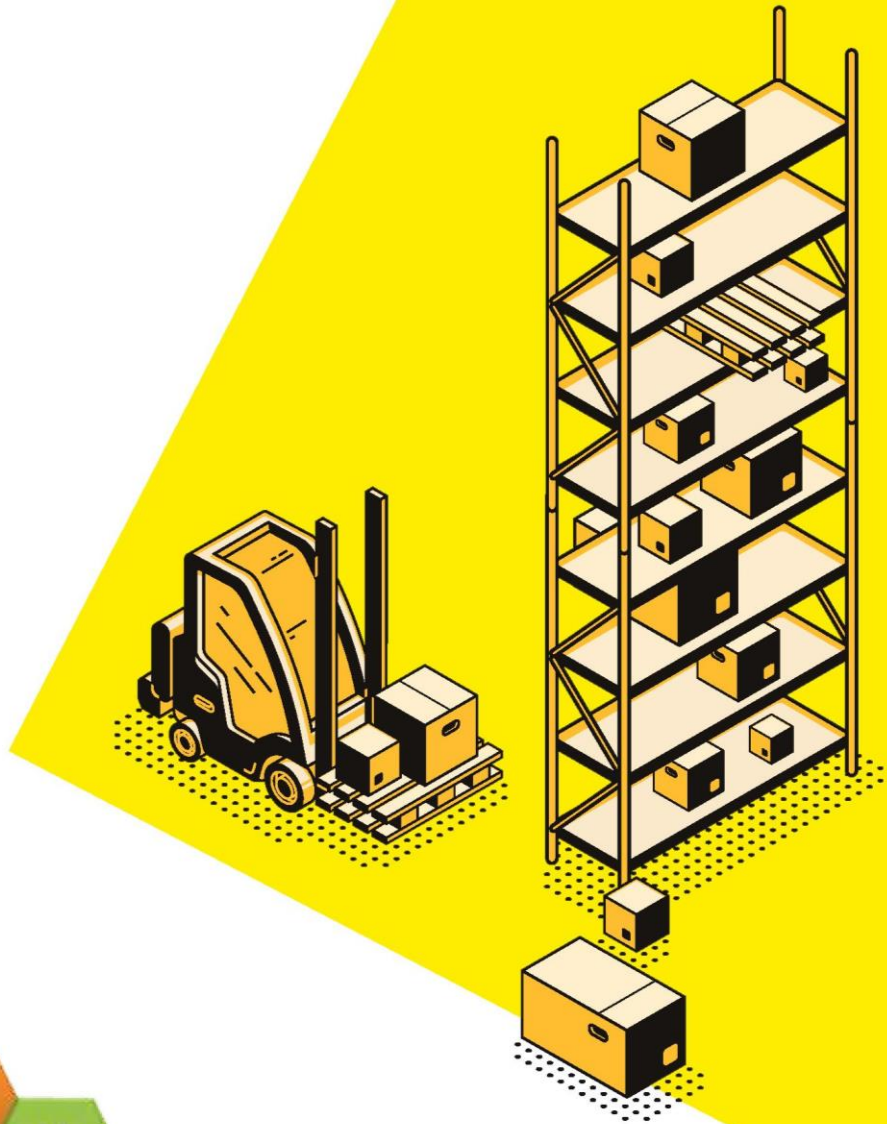
平面效果图

储存面积

系统总长度为38.80m，总宽度为10m。

长通道宽度为6.92m，侧面通道宽为7.40m

若需节省更多空间，长通道宽度最短可缩短至4米左右，取长料时左右各留500mm安全距离。



Gold Wind Engineering (S) Pte Ltd

39 Woodlands Close Mega@Woodlands

#03-23 Singapore 737856

Tel: +65 6482 7098

Fax : +65 6482 7097

Email : support@gw-engineering.com



Whatsapp
Singapore



Gold Wind Engineering (M) Sdn Bhd

No.20 Jalan Mutiara Emas 7/4,

Taman Mount Austin 81100 Johor Bahru, Johor, Malaysia

Tel: +607 532 1054

HP: +6019 722 6580

Email: JB@gw-engineering.com



Whatsapp
Malaysia



www.gw-engineering.com